

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 7 / 7 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	✓	✓	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	✓	✓	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.7 14.0	12.7 12.7	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	✓	✓	
1.6	Lubricant oil is in Full level	✓	✓	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	✓	✓	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	✓	✓	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	✓	✓	
1.10	Air Filter is not blocked	✓	✓	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	✓	✓	
1.12	Water in makeup tank is in full level	✓	✓	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	✓	✓	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	256	256	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	✓	✓	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
1.17	Press ENGINE TEST button	✓	✓	
1.18	Engine starts up	✓	✓	
2	Checklist After 5 minute Running	✓	✓	
2.1	Cooling Water is drained out	✓	✓	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.92	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.7 14.9	13.6 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	30	30	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	✓	✓	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	✓	✓	
2.8	Fuel system joints don't leak	✓	✓	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig			PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	✓	✓	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
2.13	Press STOP/RESET button	✓	✓	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	256	266	PSIG
3.2	Record running hour	11.8	10.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

weekly test

Tested by Amirah

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 29 / 1 / 69

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	✓	✓	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	✓	✓	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.7 13.4	12.7 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	✓	✓	
1.6	Lubricant oil is in Full level	✓	✓	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	✓	✓	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	✓	✓	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	✓	✓	
1.10	Air Filter is not blocked	✓	✓	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	✓	✓	
1.12	Water in makeup tank is in full level	✓	✓	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	✓	✓	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.7	25.6	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	✓	✓	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
1.17	Press ENGINE TEST button	✓	✓	
1.18	Engine starts up	✓	✓	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	✓	✓	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.93	2.83	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.9	13.6 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	30	30	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	✓	✓	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	✓	✓	
2.8	Fuel system joints don't leak	✓	✓	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	✓	✓	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	✓	✓	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
2.13	Press STOP/RESET button	✓	✓	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	259	266	PSIG
3.2	Record running hour	11.9	10.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	✓	✓	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	✓	✓	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	✓	✓	
3.8	Inform Security for work complete	✓	✓	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by Amurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nom

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 28 / 1 / 69

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.6 13.3	12.6 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.6	26.5	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	70	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.7 14.8	13.5 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1789	1769	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	40	50	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	282	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	257	269	PSIG
3.2	Record running hour	11.4	10.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak			
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO			
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly Test

Tested by Mr. Nong Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nong

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 25 / 2 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.7 13.4	12.7 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.7	25.6	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/		
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.93	2.83	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.9	13.6 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	30	30	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	/	/	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	282	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig			PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	258	265	PSIG
3.2	Record running hour	11.7	10.5	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak			
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly Test

Tested by Abraham Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 17 / 2 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.6 13.3	12.6 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.7	25.6	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.93	2.83	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	8.0	8.0	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.9	13.4 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1768	1767	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	261	266	PSIG
3.2	Record running hour	11.2	10.4	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak			
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly Test

Tested by Abraham Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nome

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 4 / 3 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.7 12.8	12.7 12.7	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.7	25.8	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90 80	2.85 80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C			C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.9	13.5 14.8	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1768 30	1769 30	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig			PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	282	282	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	259	265	PSIG
3.2	Record running hour	13.00	10.3	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

weekly test

Tested by Radzahan Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 98 / 3 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	13.2 13.8	12.6 13.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	259	297	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	70	70	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.2 14.9	13.5 14.0	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1766	1769	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	290	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	257	265	PSIG
3.2	Record running hour	11.9	12.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	✓	✓	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	✓	✓	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	✓	✓	
3.8	Inform Security for work complete	✓	✓	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by Amurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 1 / 4 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.6 13.1	12.6 12.7	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	259	257	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.93	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.7 14.8	13.4 14.6	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	30	30	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	/	/	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running	/	/	

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	207	207	PSIG
3.2	Record running hour	12.00	10.3	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	200	200	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly Test

Tested by Amurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 15 / 4 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.6 13.3	12.6 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	25.8	25.6	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.9	13.4 14.8	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1706	1708	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	282	282	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	252	265	PSIG
3.2	Record running hour	11.8	10.5	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	✓	✓	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	100	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	✓	✓	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	✓	✓	
3.8	Inform Security for work complete	✓	✓	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by A. Narak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer N. Narak

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 13 / 5 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	✓	✓	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	✓	✓	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.6 13.7	12.6 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	✓	✓	
1.6	Lubricant oil is in Full level	✓	✓	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	✓	✓	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	✓	✓	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	✓	✓	
1.10	Air Filter is not blocked	✓	✓	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	✓	✓	
1.12	Water in makeup tank is in full level	✓	✓	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	✓	✓	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	257	257	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	✓	✓	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
1.17	Press ENGINE TEST button	✓	✓	
1.18	Engine starts up	✓	✓	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	✓	✓	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	90	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.5 14.6	13.4 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1767	1769	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	✓	✓	
2.8	Fuel system joints don't leak	✓	✓	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	✓	✓	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	✓	✓	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	✓	✓	
2.13	Press STOP/RESET button	✓	✓	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	239	265	PSIG
3.2	Record running hour	11.9	10.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	909	789	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

_____ weekly test _____

Tested by Anurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nann

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 27 / 5 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.5 13.5	12.5 12.5	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	26.2	26.3	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.92	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	20	20	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.7 14.9	13.5 14.5	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	80	80	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	/	/	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	280	280	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	257	267	PSIG
3.2	Record running hour	11.9	10.5	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	800	800	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by Anurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nom

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 10 / 6 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
1	Checklist Before Starting			
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	10.5 13.0	12.4 12.6	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	254	254	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.7	2.4	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	82	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.2 14.8	13.6 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1766	1768	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	292	292	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	255	254	PSIG
3.2	Record running hour	12.6	11.2	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak			
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	100	100	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	✓	✓	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	✓	✓	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	✓	✓	
3.8	Inform Security for work complete	✓	✓	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by Amurak

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

WEEKLY ENGINE FIRE PUMP TESTING

DATE 24 / 6 / 65

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
1	Checklist Before Starting	DFP-01	DFP-02	
1.1	Inform Security for work starting	/	/	
1.2	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
1.3	Valve of pump suction is fully OPEN	/	/	
1.4	Volt meter of Batt.#1 & 2 on Engine Fire Control Panel are higher than 12 vdc	12.2 13.2	12.6 12.7	VDC
1.5	Distilled water in Batt.#1 & 2 is in between lower and upper level	/	/	
1.6	Lubricant oil is in Full level	/	/	
1.7	Water in heat exchanger tank is full	/	/	
1.8	Both valves of bypass cooling water line are closed	/	/	
1.9	Both valves of normal cooling water line are fully opened	/	/	
1.10	Air Filter is not blocked	/	/	
1.11	Supply and return valves of fuel line are fully open	/	/	
1.12	Water in makeup tank is in full level	/	/	
1.13	Both valve of water makeup line are fully open	/	/	
1.14	Water pressure in the system is 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	256	256	PSIG
1.15	Turn selector switch on Jockey pump panel to OFF	/	/	
1.16	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
1.17	Press ENGINE TEST button	/	/	
1.18	Engine starts up	/	/	
2	Checklist After 5 minute Running			
2.1	Cooling Water is drained out	/	/	
2.2	Oil Pressure is 2-3 Bar	2.90	2.80	Bar
2.3	Water Temperature is 80-90 C	80	80	C
2.4	Voltage#1&2 is higher than 12 vdc (see panel on engine board)	13.6 14.7	13.4 14.4	VDC
2.5	Engine speed is about 1800 rpm. (see panel on engine board)	1766	1768	RPM
2.6	Cooling water pressure is 30 psig	30	30	PSIG
2.7	Cooling system joints don't leak	/	/	
2.8	Fuel system joints don't leak	/	/	
2.9	Pump discharge pressure is 300 psig	282	282	PSIG
2.10	Pump suction pressure is zero psig	/	/	PSIG
2.11	Engine and pump have no abnormal noise	/	/	
2.12	After 5 minute running, turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to OFF	/	/	
2.13	Press STOP/RESET button	/	/	
2.14	Engine stop running			

Order	Description	DIESEL FIRE PUMP		Unit
		DFP-01	DFP-02	
3	Checklist After Engine Stopping			
3.1	Water pressure in the system is about 240 psig (see pressure gauge next to Fire Engine Control Panel)	237	266	PSIG
3.2	Record running hour	11.7	10.6	Hr.
3.3	Pump seal doesn't leak	/	/	
3.4	Fuel level in tank is higher 1,200 liter	700	700	Liter
3.5	Turn selector switch on Jockey pump panel to AUTO	/	/	
3.6	Turn selector switch on Engine Fire Pump Control Panel to AUTO	/	/	
3.7	Ask security if the LED of EFH on graphic annunciator panel is lit during pump running	/	/	
3.8	Inform Security for work complete	/	/	

If there is anything wrong or doesn't comply with above checklist, please note below and inform to your superior immediately.

Weekly test

Tested by Amich

Verified by DOE/Asst. Chief Engineer Nam

Remark; The engine fire pump must be tested in weekly on every Wednesday around 14.45-15.00 hr.

ENGINE:

DATE 7-1-65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.3	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติโซวส์เขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2,200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		13.10 - 13.48	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1500	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)		/	50.5	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/			V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	/		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	27.5	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		63	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		87	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.6	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร		/	2,200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by 10/1/65

Date ____/____/____

Approve by Nom

Date ____/____/____

ENGINE:

DATE 21-1-65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.3	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติหรือสีเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร	/		2,200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มต้น	/		13.10 - 13.40	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1500	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.5	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	/		27.5	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		43	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		81	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10.00	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.6	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/		2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by เอกสิทธิ์

Date ____/____/____

Approve by Norm

Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 28-1-65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติ/ขี้นเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.10 - 12.20	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1500	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.0	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	/		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	/		27.3	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	/		43	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/		2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amurak
Date ____/____/____

Approve by Nan
Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 11-2-65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.6	สถานะกรองอากาศปกติโซวส์เขียว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2,200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	27.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	95.6	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ

Check by Amusak
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:

DATE 25-2-65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26.7	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.6	สถานะกรองอากาศปกติโซวี่สีเขียว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.10 - 12.20	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50.2	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (STD: 400 V)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	— — —	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	— — —	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	— — —	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	28.3	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	95.8	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ

Check by Amroak

Date ____/____/____

Approve by Nam

Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 4-3-69

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.4	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรงอากาศปกติโซลัสเซีย	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร	/	/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.20-12.30	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	/		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	/	/	27.3	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	/		43	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.8	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/	/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amrook
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 18-3-65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		28.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติหรือสีเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	28.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร		/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Anurok
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 1-4-65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติ/ไวรัสเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.20-12.30	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)		/	50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	/		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	/		28.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/	/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amurak
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:

GENERATOR:

DATE 19/4/15

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรงอากาศปกติโซลิสี่เหลี่ยม	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มต้น	/		12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	27.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 min	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร		/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amurak
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 29/4/65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติ/ขี้นเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.10-12.20	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	/		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	/		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	27.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD: 42	/			C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		22	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร		/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amoral
Date ____/____/____

Approve by Namw
Date ____/____/____

ENGINE:

DATE 13/5/65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติหรือสีเปลี่ยน	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มต้น	/		12.15 - 12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	27.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		05.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/		2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amurak
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____

ENGINE:

DATE 27/5/65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติโบว์ลีย์	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	/		12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)		/	50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV		/	28.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		92	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	/		2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amurak

Date ____/____/____

Approve by Nam

Date ____/____/____

ENGINE:

DATE 10/6/65

GENERATOR:

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	/			
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	/			
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	/		26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	/			
1.6	สถานะกรองอากาศปกติหรือสีเขียว	/			
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	/			
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	/			
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร		/	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มต้น	/	/	12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	/		1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	/		50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	/		401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	-		- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	-		- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	/		28.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น (STD:)	/		42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	/		82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	/		10.41 น	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	/		95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร		/	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	/			

หมายเหตุ

Check by Amoral
Date ____/____/____

Approve by Nom
Date ____/____/____

ENGINE:
GENERATOR:

DATE 20/6/65

Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
1	Checklist Before Starting				
1.1	สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง Auto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.3	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.4	แรงดันแบตเตอรี่สูงกว่า 25 โวลท์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26.6	VDC
1.5	น้ำมันเครื่องอยู่ในตำแหน่งระหว่างสูงและต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.6	สถานะกรองอากาศปกติหรือสีเขียว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.9	น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับสูง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.1	วาล์วจ่ายน้ำมันอยู่ในตำแหน่ง เปิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.11	ระดับน้ำมันในถังสูงกว่า 2,500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2200	Liter
1.14	สตาร์ทเครื่องและบันทึกเวลาเริ่มเดิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.15-12.25	
2	Checklist After 2 minute Running				
2.7	บันทึกความเร็วรอบ (STD: 1500 RPM)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1501	RPM
2.8	บันทึกความถี่ (STD: 50 HZ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50.1	HZ
2.9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า(STD: 400 V)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	401 401 401	V
2.1	บันทึกค่ากระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	A
2.11	บันทึกเฟสแรงดัน (STD: 230 V) (V1N/V2N/V3N)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	V
2.12	บันทึกเฟสกระแส (Upon Load) (I1/I2/I3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- - -	A
Order	Description	Yes	No	Parameter record	Unit
2.18	เครื่องยนต์ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.2	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่ (STD: 28V) BV	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	27.2	V
2.21	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (STD:)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	C
2.22	บันทึกค่าแรงดันน้ำมัน (STD: ____ psi.) OP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	82	psi.
2.24	หยุดเครื่องและบันทึกเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10 นาที	
3	Checklist After Generator Stopping				
3.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	95.7	Hr.
3.3	น้ำมันในถังเชื้อเพลิงมีมากกว่า 2500 ลิตร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2200	Liter
3.6	สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง AUTO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ

Check by Amorah
Date ____/____/____

Approve by Nam
Date ____/____/____